

Bombas de vacío y compresores de anillo líquido
Sistemas de vacío y compresores



Bombas de vacío de anillo líquido

Gardner Denver Nash ofrece bombas de vacío de anillo líquido seguras y de gran calidad que también demuestran su superioridad en las aplicaciones más exigentes. Las bombas de vacío NASH tienen una vida extremadamente larga y garantizan durante décadas un servicio seguro y fiable, también en un entorno húmedo. Gracias a su diseño cualitativo, el mejor tratamiento y el disponer de tan sólo pocas piezas móviles, el mantenimiento es reducido.



NASH 2BV Bombas de vacío

- Bomba de vacío de anillo líquido de construcción compacta que significa reducción de costes
- Consumo de agua hasta el 50% menor en comparación con otras bombas de anillo líquido
- Tipo monobloc
- Capacidad: de 7 a 595 m³/h con vacío de hasta 33 mbar abs.
- Es posible su utilización como compresor de anillo líquido



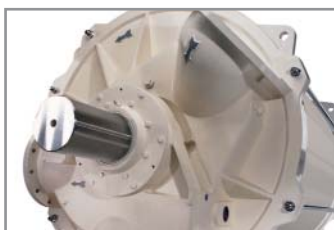
NASH Vectra Bombas de vacío y compresores

- Disponibles como tipo estándar económico (GL) o en versión especial (XL) para aplicaciones exigentes
- Apropriados para requisitos de vacío con gran contrapresión
- También pueden elevar sin dificultades grandes cantidades de líquido
- Capacidad: de 195 a 4.860 m³/h con vacío de hasta 31 mbar abs.
- Es posible su utilización como compresor de anillo líquido



NASH 2BE3 Bombas de vacío

- Bombas de vacío de anillo líquido con gran resistencia a la corrosión mejorada
- Es posible la conexión de descarga hacia arriba y hacia el lateral
- El disponer del líquido de sello en servicio cerrado reduce el consumo del mismo
- Capacidad: de 6.800 a 35.000 m³/h con vacío de hasta 200 mbar abs.
- Es posible su utilización como compresor de anillo líquido



NASH P2620 Bombas de vacío

- Bombas de vacío de anillo líquido con gran resistencia a la corrosión mejorada
- Capacidad: de 25.000 a 39.000 m³/h con vacío de hasta 200 mbar abs.



NASH TC/TCM Bombas de vacío de dos etapas

- Bomba de vacío de anillo líquido de dos etapas y construcción compacta con potencia mejorada con presión de aspiración muy baja para vacíos de hasta 27 mbar abs.
- También puede elevar sin dificultad grandes cantidades de líquido
- Capacidad: de 170 a 3.740 m³/h con vacío de hasta 27 mbar abs.

NASH "clásico": Bombas de vacío

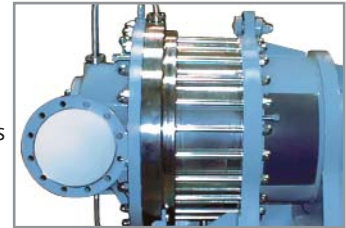
Respondemos a los deseos de nuestros clientes y suministramos, además, una cantidad de bombas de vacío de anillo líquido NASH clásicas, que realmente pueden considerarse caballos de batalla. Bombas del mismo tipo constructivo se encuentran en servicio desde hace décadas. Nuestro programa "clásico" recoge los modelos NASH 2BE1, NASH 904, NASH CL, NASH AT, NASH SC y muchos más.

Compresores de anillo líquido

Gardner Denver Nash ofrece compresores de anillo líquido seguros y de gran calidad que también demuestran su superioridad en las aplicaciones más exigentes. Los compresores de anillo líquido NASH tienen una vida extremadamente larga y garantizan durante décadas un servicio seguro y fiable. Gracias al escaso mantenimiento y menor consumo energético, los costes de servicio son extremadamente bajos.

NASH NAM/NAB Compresores de una y dos etapas

- Compresor muy robusto y fiable para aplicaciones con gases muy nocivos, explosivos y corrosivos
- Especialmente desarrollado para aplicaciones exigentes como el tratamiento de gas sobrante, obtención de cloro o realimentación de monómero de cloruro de vinilo
- Capacidad: de 100 a 3.400 m³/h con presiones de hasta 15 bar abs.



NASH HP-9 Compresores

- Compresor muy robusto y fiable para su utilización con gases muy nocivos, explosivos y corrosivos
- Especialmente desarrollado para aplicaciones exigentes como el tratamiento de gas de antorcha, obtención de cloro o realimentación de monómero de cloruro de vinilo
- Capacidad: de 3.000 a 4.300 m³/h con presiones de hasta 8 bar abs.



NASH "clásico": Compresores

Respondemos a los deseos de nuestros clientes y suministramos, además, una cantidad de compresores de anillo líquido NASH clásicos, que realmente pueden considerarse caballos de batalla. Compresores del mismo tipo constructivo ya se encuentran en servicio desde hace décadas. Nuestro programa "clásico" recoge los modelos NASH 2BG, NASH 2BK, NASH 2BE, NASH 904 y muchos más.

Sistemas de ingeniería: Engineered Systems

Sistemas estandarizados NASH

Gardner Denver Nash ofrece una amplia gama de sistemas preproyectados para la técnica de procesos.

- Sistemas estandarizados
- Preparados para funcionar de inmediato
- Tiempos de suministro cortos
- Suministrables en acero/ fundición gris y acero inoxidable



Soluciones NASH específicas para el cliente

Gardner Denver Nash dispone de conocimientos expertos únicos en relación al desarrollo, la planificación y fabricación de sistemas de vacío y compresores para campos de aplicación específicos. Nuestros sistemas son fiables, tienen una gran disponibilidad, se pueden integrar fácilmente en un proceso automatizado, colaboran a la reducción de costes de instalación y servicio y, sobre todo, están exactamente adaptados a los campos de aplicación más exigentes.



Certificaciones ATEX

Muchos modelos de nuestras bombas de vacío y compresores de anillo líquido NASH están disponibles con la certificación ATEX. Estamos a su disposición para ofrecerles información detallada.



Nuestra marca es NASH. Actuamos en:

Procesos químicos

Máxima eficiencia con poco mantenimiento y baja contaminación son las características de nuestros sistemas de vacío para la industria de procesos químicos. Fabricados en acero inoxidable y otros materiales muy desarrollados son ideales para el trato con gases y mezclas de vapores explosivos y corrosivos.



Industria de pasta y papel

Bombas de vacío y sistemas para la industria del papel son una especialidad de Gardner Denver Nash. Somos líderes en los campos de sistemas de vacío para máquinas de papel. Las bombas de vacío NASH se utilizan en máquinas de papel en la secciones de mesa y prensas.



Generación eléctrica

Desde hace más de 50 años suministramos sistemas de vacío eficientes y fiables para centrales eléctricas de todo el mundo. Nuestras instalaciones mejoran la rentabilidad gracias a la evacuación rápida y fiable y aseguran el grado de efectividad óptimo de las turbinas en todos los estados de servicio.



Otras ramas industriales

Desde hace más de 100 años fabricamos y proyectamos bombas de vacío y compresores de anillo líquido así como sistemas específicos para clientes para los campos de aplicación más exigentes y duros. Nuestras instalaciones trabajan de forma segura durante décadas en aplicaciones de filtrado y en refinerías, en la fabricación de azúcar, en la minería y en muchas otras aplicaciones.



Servicio postventa para bombas de anillo líquido

Tenemos los conocimientos tecnológicos, la experiencia y los especialistas: Nuestro servicio profesional le apoya para que sus bombas e instalaciones funcionen rentablemente durante décadas. En Europa, usted puede encontrar nuestros Service Center en

- Assendelft (NL)
- Motala (S)
- Nuremberg (D)
- Wetzlar (D)
- Winsford (GB)



Gardner Denver Nash está representada en todo el mundo con una amplia red de sucursales y representantes.

Gardner Denver Nash
está certificada según ISO 9001
por diversos institutos.



**Gardner Denver Nash
Deutschland GmbH**
Katzwanger Straße 150
90461 Nuremberg, Alemania
Teléfono: +49 911 1454-0
Telefax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

**Gardner Denver
Engineered Products Division**
9 Trefoil Drive
Trumbull, CT 06611, USA
phone: +1 203 459 3900
fax: +1 203 459 3988
nash@gardnerdenver.com
www.GDNash.com